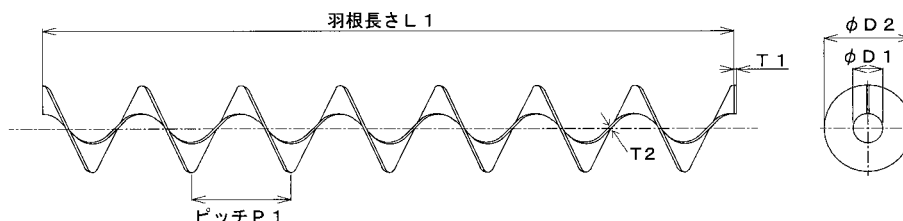


## 標準スクリーウ羽根 T型

- ・羽根の材質はSS400相当品を使用し、連続巻加工になっておりますので輸送状態も良く円滑な輸送が可能です。



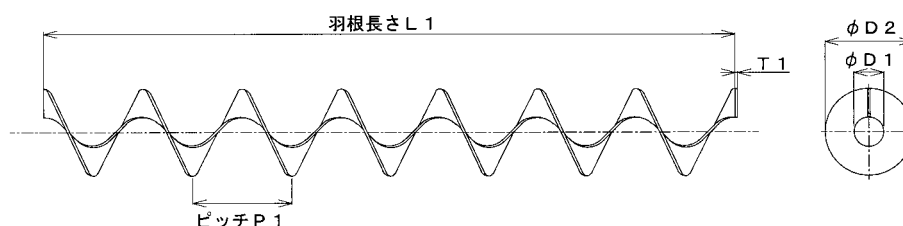
### T型羽根

単位 (mm)

型式	標準外径	外径公差	標準内径	内径公差	羽根ピッチ	ピッチ公差	外端厚	内端厚	羽根長さ
	φD2		φD1		P1		T1	T2	L1
T-100-	100	-4~+1	34.0	0~+3	100	± 5	1.8	3.9	1500
T-125-	125	-4~+1	42.7	0~+3	125	± 7	1.8	3.9	1500
T-160-	160	+1~+7	48.6	0~+3	160	± 8	1.6	4.0	1500
T-200-	200	-5~+2	60.5	0~+3	200	±10	1.7	4.0	1500
T-250-	250	-2~+4	76.3	0~+4	250	±13	1.7	4.0	1500

注) スクリュー羽根は衝撃などにより弊社寸法検査時と寸法が変わることがあります。

## 標準スクリーウ羽根 M型・STM型



### 標準スクリーウ羽根 M型

- ・羽根の材質はSS400相当品を使用しております。
- ・羽根製作専用機で加工されており、羽根は1ピッチ毎に溶接継ぎになっております。

### 標準スクリーウ羽根 STM型

- ・スクリーウ羽根はSUS304を使用しております。
- ・羽根製作専用機で加工されており、羽根は1ピッチ毎に溶接継ぎになっております。

## M型羽根

単位 (mm)

型 式	標準外径	外径公差	標準内径	内径公差	羽根ピッチ	ピッチ公差	板 厚	羽根長さ
	ΦD2		ΦD1		P1		T1	L1
M-90_	90	±2	42.7	0~+3	80	±5	4.5	1500
M-140_	140	±2	48.6	0~+3	120	±5	4.5	1500
M-140-60_	140	±2	60.5	0~+3	120	±5	4.5	1500
M-190_	190	±2	60.5	0~+3	160	±6	4.5	1500
M-190-76_	190	±2	76.3	0~+3	160	±6	4.5	1500
M-240_	240	±2	76.3	0~+4	200	±10	4.5	1500
M-240-89_	240	±2	89.1	0~+4	200	±10	4.5	1500
M-290_	290	±2	89.1	0~+4	240	±12	6.0	2000
M-290-114_	290	±2	114.3	0~+4	240	±12	6.0	2000
M-325_	325	±2	114.3	0~+4	260	±13	6.0	2000
M-375_	375	±2	114.3	0~+4	300	±14	6.0	2000
M-425_	425	±3	139.8	0~+4	330	±15	6.0	2000
M-475_	475	±3	165.2	0~+4	350	±15	6.0	2000
M-525_	525	±3	165.2	0~+4	380	±15	9.0	2000
M-575_	575	±3	216.3	0~+4	400	±15	9.0	2000
M-625_	625	±3	216.3	0~+4	420	±15	9.0	2000
M-675_	675	±3	216.3	0~+4	440	±15	9.0	2000

注) スクリュー羽根は衝撃などにより弊社寸法検査時と寸法が変わることがあります。

## STM型羽根

単位 (mm)

型 式	標準外径	外径公差	標準内径	内径公差	羽根ピッチ	ピッチ公差	板 厚	羽根長さ
	ΦD2		ΦD1		P1		T1	L1
STM-90_	90	±2	42.7	0~+3	80	±5	3.0	1500
STM-140_	140	±2	48.6	0~+3	120	±5	3.0	1500
STM-140-60_	140	±2	60.5	0~+3	120	±5	3.0	1500
STM-190_	190	±2	60.5	0~+3	160	±6	3.0	1500
STM-190-76_	190	±2	76.3	0~+3	160	±6	3.0	1500
STM-240_	240	±2	76.3	0~+4	200	±10	3.0	1500
STM-240-89_	240	±2	89.1	0~+4	200	±10	3.0	1500
STM-290_	290	±2	89.1	0~+4	240	±12	4.0	2000
STM-290-114_	290	±2	114.3	0~+4	240	±12	4.0	2000
STM-325_	325	±2	114.3	0~+4	260	±13	4.0	2000
STM-375_	375	±2	114.3	0~+4	300	±14	5.0	2000

注) スクリュー羽根は衝撃などにより弊社寸法検査時と寸法が変わることがあります。